



Henkelman BV
 Postfach 2117
 5202 CC 's-Hertogenbosch
 Die Niederlande
 Tel +31 (0)73 - 621 36 71
 Fax +31 (0)73 - 622 13 18
 info@henkelman.com
 www.henkelman.com

JUMBO SERIE

CREATING NATURAL PROTECTION

'CREATING NATURAL PROTECTION' STEHT FÜR DIE HENKELMAN VERPACKUNGSMASCHINEN
 AUF DEM WELTMARKT UND DIE EINZIGARTIGE UNTERNEHMENSPHILOSOPHIE

Henkelman Verpackungsmaschinen sorgen weltweit für einen optimalen 'natürlichen Schutz' von Produkten der verschiedensten Industrien. Henkelman bürgt für erschwingliche Topqualität in der Vakuumverpackungstechnologie. Fortschrittliche Techniken, modularer Aufbau und durchdachte Konstruktionen sorgen dafür, daß die Maschinen optimal funktionieren und einfach zu warten sind. Die Vielfalt der Maschinen und Möglichkeiten bietet dem Kunden die Chance,

eine optimale Entscheidung für die Verpackung seines Produkts zu treffen. Die Unternehmensphilosophie von Henkelman sorgt für einen 'natürlichen Schutz' der Kunden und ihrer Märkte. Die effiziente Organisation und das dynamische Henkelman-Team gewährleisten eine konstante Qualität und kurze Lieferzeiten. In Kombination mit den kurzen Kommunikationswegen, der kundenorientierten Unterstützung und den scharfen Preisen bildet dies die Philosophie, die Henkelman auszeichnet.



ANDERE ORIGINAL HENKELMAN SERIES

JUMBO SERIE



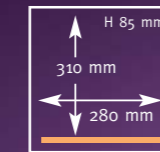
ORIGINAL
HENKELMAN
 vacuum systems



CREATING
 NATURAL PROTECTION



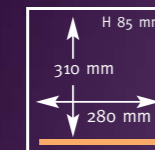
MINI JUMBO



Option H 130 mm
(Gewölbter Deckel)

- Kapazität Pumpe 004 m³/h
- Maschine Zyklus 25-60 Sek.
- Abmessungen 330 x 450 x 295 mm
- Spannung 230V-1-50Hz
- Andere Spannungen lieferbar
- Anschlusswert 0,3 - 0,4 KW

JUMBO PLUS



Option H 130 mm
(Gewölbter Deckel)

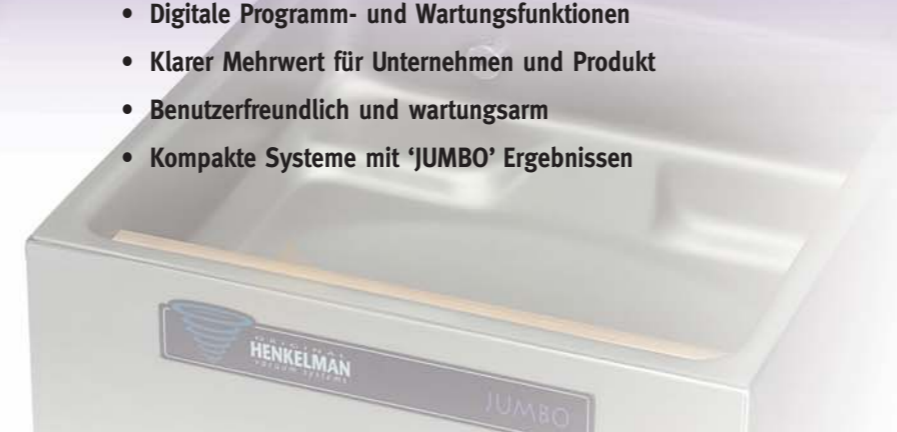
- Kapazität Pumpe 008 m³/h
- Maschine Zyklus 15-35 Sek.
- Abmessungen 330 x 450 x 295 mm
- Spannung 230V-1-50Hz
- Andere Spannungen lieferbar
- Anschlusswert 0,35 - 0,45 KW



JUMBO SERIE

VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN MIT WELTWEITE BEKANNTHEIT FÜR FOOD UND NON-FOOD PRODUKTE

- Moderne Tischmodelle mit erwiesenen Verpackungsleistungen
- Professionelles Vakuumverpacken zu einem sehr attraktiven Preis
- Digitale Programm- und Wartungsfunktionen
- Klarer Mehrwert für Unternehmen und Produkt
- Benutzerfreundlich und wartungsarm
- Kompakte Systeme mit 'JUMBO' Ergebnissen



FOOD PRODUKTE

EINZELHANDEL - RESTAURANT - CATERING - SUPERMARKT (FLEISCH, GEFLÜGEL, FISCH, KÄSE, GEMÜSE U.A.)

- Längere Haltbarkeit / optimale Produkt- und Lagerhygiene (keine Kontamination, hermetischer Verschluss)
- Kein Produktverlust (Vermeidung von Austrocknung, Schimmel und Gefrierbrand)
- Verbesserte Produktqualität (Produktreifung in der Verpackung, kein Aromaverlust)
- Kosteneinsparungen durch längere Produkthaltbarkeit (größere Einkaufsmengen, effiziente Kochkonzepte, z. B. Sous Vide und Cook & Chill)
- Umsatzsteigerung durch längere Produkthaltbarkeit (mehr Abwechslung und Verteilung von Produktsortimenten)
- Professionelle Produktpräsentation
- Optimale Verpackungen garantieren Nahrungsmittelsicherheit gemäß HACCP-Normen

NON-FOOD PRODUKTE

ELEKTRONIK - HALBLEITER - METALL - PHARMAZEUTISCHE PRODUKTE - TEXTILIEN - LABORATORIEN U.A.

- Feuchtigkeitsbeständige Korrosionsschutzverpackungen
- Luft- und staubfreie antistatische Verpackungen
- Volumenreduzierende Verpackungen
- Produktschutz- und fälschungssichere Verpackungen



JUMBO TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN

- Tischmodell
- Edelstahl-Gehäuse
- Tiefgezogene Edelstahl-Vakuumkammer für optimale Hygiene
- Acrylglasdeckel
- Einfach herausnehmbare Schweißleiste ohne Verkabelung in Vakuumkammer
- Füllplatten für Anpassung Vakuumkammerhöhe

VERPACKUNGSFUNKTIONEN

- **Vakuum** Hochleistungsvakuumpumpe 99,80% (2 Mbar)

SCHWEIßSYSTEME

- **Einfachschweißung** 1 x 3,5 mm gewölbte Schweißnaht für optimale Verdrängung von Fett und Feuchtigkeit

OPERATIONELLE STEUERUNG

- **Digitale Steuerung** Zeitsteuerung für Vakuumzeit und Schweißzeit

UNTERSTÜTZENDE STEUERUNGEN

- STOP-Taste für partielle/vollständige Unterbrechung des Zyklus
- Digitales Wartungsprogramm für Pumpe

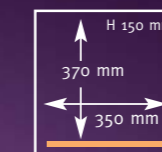
OPTIONALE FUNKTIONEN / ZUBEHÖR

- Schrägeinlage für Verpackung flüssiger Produkte
- Anschluss für externes Vakuumieren von Foodcontainern
- Service-Satz für Standardwartung



- Standard
- Option

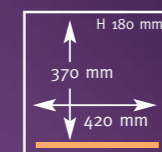
JUMBO 35



- Kapazität Pumpe 016 m³/h
- Maschine Zyklus 15-30 Sek.
- Abmessungen 450 x 525 x 385 mm
- Spannung 230V-1-50Hz
- Andere Spannungen lieferbar
- Anschlusswert 0,55 KW



JUMBO 42



- Kapazität Pumpe 016 m³/h
- Maschine Zyklus 20-40 Sek.
- Abmessungen 490 x 525 x 430 mm
- Spannung 230V-1-50Hz
- Andere Spannungen lieferbar
- Anschlusswert 0,55 KW

